

1. GENERALITES

Avant d'utiliser le pistolet il faut étudier attentivement sa description et les règles de son utilisation.

Le pistolet acquis peut différer quelque peu de la description présente en raison des perfectionnements éventuels de son organisation.

2. DESTINATION DU PISTOLET

Le pistolet T03-35 est destiné à mener les tirs sportifs avec cartouches spéciales sur cibles fixes à la distance de 50 m dans les stands fermés ou ouverts.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Calibre du canon, <i>mm</i>	5,6
Poids du pistolet, <i>kg</i>	1,4 maxi
Longueur du canon, <i>mm</i>	250 300
Nombre de rayures dans l'âme du canon	6
Longueur de la ligne de mire, <i>mm</i>	325 – 375
Déplacement du point d'impact moyen en cas de rotation du tambour pour un claquement (longueur du canon égale à 300 <i>mm</i>), <i>cm</i> :	
en hauteur	1
en direction	1
Effort réglable de détente, <i>g</i>	de 10 à 75



Fig. 1. Pistolet T03-35

4. LOT DE LIVRAISON

n° d'ordre	Dénomination	Nombre	Désignation
1	Percuteur	1	01103.000.021
2	Ressort de percussion	2	01103.000.022
3	Ressort de la gâchette	1	01103.000.024
4	Ressort	1	01103.002.007
5	Guidon 4,5 <i>mm</i>	1	01103.001.006
6	Guidon 3,5 <i>mm</i>	1	01103.001.007
7	Guidon 5,0 <i>mm</i>	1	01103.001.008
8	Guidon 5,5 <i>mm</i>	1	01103.001.009
9	Mire 3,0 <i>mm</i>	1	01103.000.038
10	Mire 2,8 <i>mm</i>	1	01103.000.039
11	Mire 3,1 <i>mm</i>	1	01103.000.041
12	Mire 3,4 <i>mm</i>	1	01103.000.042
13	Tournevis 5—7,5 <i>mm</i>	1	01103.003.020
14	Tournevis 2,5 <i>mm</i>	1	01125.006.004
15	Chasse-goupille 0 1,25 <i>mm</i>	1	01125.006.001
16	Chasse-goupille 0 2,25 <i>mm</i>	1	01125.006.003
17	Baguette de nettoyage	1	01103.003.010
18	Goupillon de soie de porc	5	01125.006.160
19	Burette à huile	1	
20	Porte-chiffon	1	01103.003.001
21	Etui pour pistolet	1	01103.003.040
22	Housse	1	01103.096.000

5. ORGANISATION ET PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le pistolet se caractérise par les données principales suivantes :

- le verrouillage de l'âme du canon se fait au moyen du verrou basculant sur son axe ;
- l'assemblage du canon avec la boîte de culasse est réalisé par le cylindre de guidage et le filetage ;
- la poignée du pistolet est en bois de noyer de forme spéciale et présente un appui réglable pour la main ;
- la hausse permet de régler d'une façon précise la position de la mire dans les plans horizontal et vertical ;
- les guidons et les mires sont changeables ;
- le mécanisme de percussion se trouve dans le verrou et fonctionne à partir de l'accélérateur monté sur une embase séparée ;
- l'armement de l'accélérateur se fait par abaissement à refus du levier d'armement situé de côté gauche du pistolet ;
- la détente peut être déplacée le long du pistolet et tournée autour de l'axe vertical ;
- l'effort de détente et la course de détente sont réglables ;
- l'introduction de la cartouche dans la chambre se fait à la main ;
- le verrouillage de la cartouche dans la chambre se réalise au moyen du verrou à la mise du levier de verrou au cliquet en position extrême arrière ;
- l'ouverture du verrou et l'armement du percuteur se fait par le déplacement du levier du verrou en position extrême avant ;
- la douille vide est extraite par l'extracteur lors de l'ouverture du verrou.

6. REGLES DE SECURITE

Se rappeler ! Ne jamais braquer le pistolet sur un homme.

Garder le pistolet en état déchargé, l'accélérateur et le percuteur désarmés.

Le pistolet chargé doit être dirigé seulement dans le sens de la cible.

Lorsque l'accélérateur est armé, éviter les secousses brusques et les coups.

7. DEMONTAGE PARTIEL ET REMONTAGE DU PISTOLET

- Avant de procéder au démontage, s'assurer que le pistolet est déchargé. Le démontage se fait dans un ordre suivant :
- Déposer l'appui-main en dévissant sa vis de fixation ;
- Déposer la plaquette droite en dévissant les vis de fixation ;
- Déposer la plaquette gauche en dévissant les vis de fixation ;
- Extraire l'écrou de la rainure de l'embase de la poignée ;
- Avec un chasse-goupille chasser l'axe du verrou pour séparer ce dernier ;
- Amener le levier du verrou en position avant. En pressant avec l'index sur la partie avant de la culasse, déplacer le levier de culasse en position arrière. Prendre la culasse par la partie arrière soulevée et l'extraire de la boîte de culasse ;
- Pour examiner et nettoyer l'accélérateur (la poignée doit être préalablement déposée) dévisser la vis de fixation du fût, amener le fût avec l'accélérateur à partir du canon dans le sens de la poignée et séparer le fût de l'accélérateur.

Le remontage se fait dans l'ordre suivant :

- Mettre le fût, assembler l'accélérateur avec le fût et les fixer à la butée au moyen d'une vis ;
- Amener en position extrême arrière le levier de culasse et le mettre au cliquet ;
- Mettre la culasse dans la boîte en abaissant sa partie avant et en pressant sur la partie arrière de la culasse, amener le levier de culasse en avant pour que la partie cylindrique de la culasse se mette dans la surface correspondante de la boîte de culasse ; par le levier de la culasse la fermer et poser l'axe ;
- Mettre en place la plaquette droite et la fixer au moyen des vis ;
- Mettre l'écrou dans la rainure de l'embase de la poignée, poser l'appui-main sur la plaquette droite et la fixer à l'écrou par la vis ;
- Poser la plaquette gauche et la fixer avec les vis.
- Le réglage de la position de l'appui-main se fait en le déplaçant le long de la plaquette droite, en relâchant la vis de fixation de l'appui-main à l'écrou.

Le démontage complet et le remontage peuvent être faits seulement par un armurier spécialiste

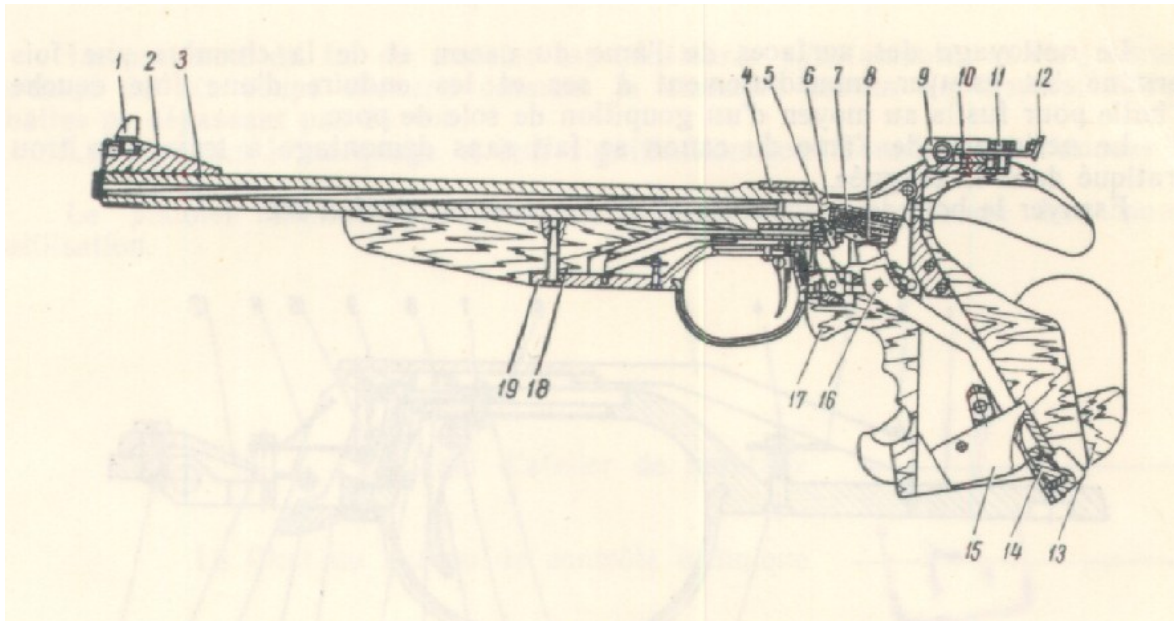


Fig. 2. Vue d'ensemble du pistolet (coupe):

1 guidon; 2 embase du guidon; 3 canon; 4 boîte; 5 levier de gâchette; 6 verrou; 7 percuteur; 8 gâchette; 9 corps de la hausse; 10 montant de hausse; 11 tambour vertical; 12 mire; 13 appui; 14 cliquet du levier du verrou; 15 embase de la poignée; 16 levier de verrou; 17 poignée; 18 fût; 19 boîte de l'accélérateur.

8. MANIEMENT DU PISTOLET

Le pistolet ne doit pas être rangé avec le ressort du percuteur comprimé. Procéder comme suit pour l'éviter :

A la fin du tir, manœuvrer le levier de chargement et éjecter la douille vide. Armer la détente en appuyant sur le levier d'armement.

Ramener légèrement le levier de chargement pour que le verrou recouvre la moitié de la chambre (vide), le maintenir dans cette position et appuyer sur le levier de détente pour libérer le percuteur. Verrouiller ensuite le levier d'armement.

Pour contrôler que le ressort n'est pas comprimé, déverrouiller le levier d'armement. Il doit rester près du support de verrouillage.

Si le levier bouge librement et sans résistance d'arrière en avant, le ressort est comprimé.

Tir à sec : Vérifier que la chambre est vide et que le ressort du percuteur n'est pas comprimé (voir ci-dessus).

Armer le percuteur et faire les exercices.

9. REGLAGES DE LA DETENTE

Manœuvrer doucement le levier de chargement pour vérifier que la chambre est vide sans armer le percuteur.

Armer la détente en appuyant sur le levier d'armement.

Visser la vis 18 jusqu'à ce que le coup parte puis la dévisser d'un quart de tour.

Armer la détente et faire partir le coup pour vérifier le bon fonctionnement.

Régler la vis 24 pour obtenir le poids désiré

Vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble poids/départ.

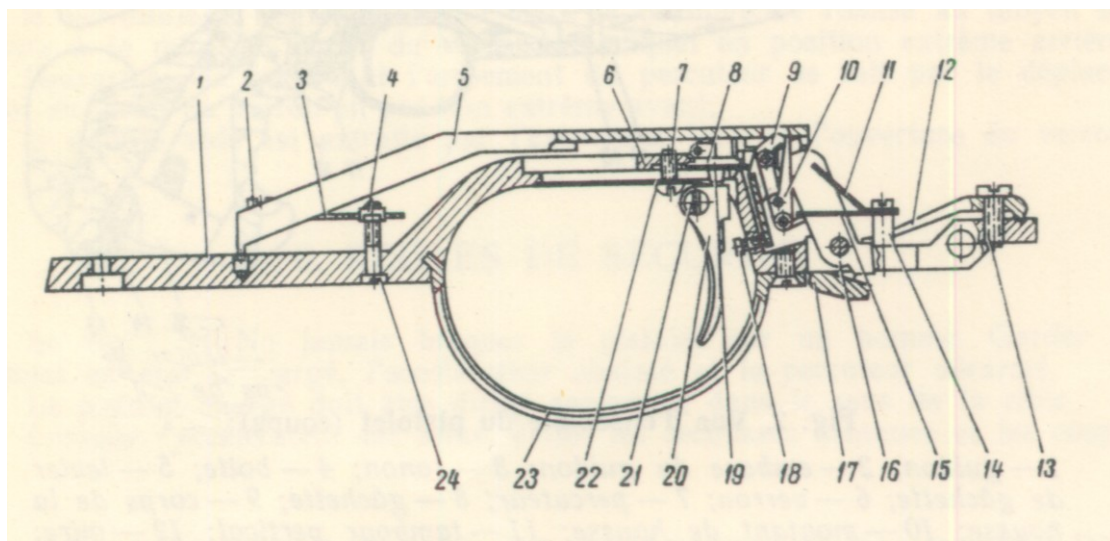


Fig. 3. Accélérateur:

1 boîte de l'accélérateur; 2 vis; 3 ressort du grand levier; 4 écrou; 5 grand levier; 6 coulisseau; 7 vis du coulisseau; 8 manchon tournant; 9 petit levier; 10 levier moyen; 11 limiteur; 12 ressort de l'accélérateur; 13 vis; 14 douille; 15 ressort du levier médian; 16 marteau de l'accélérateur; 17 dispositif d'armement; 18 vis de réglage de la course de la détente; 19 tige de détente; 20 détente; 21 vis fixant la position de la détente; 22 rondelle; 23 pontet; 24 vis de réglage de détente

10. ENTRETIEN DU PISTOLET

La durée de service et le fonctionnement sans aléas des mécanismes du pistolet dépendent considérablement du maniement habile et soigneux. Un maniement négligent et inhabile, le démontage complet et le remontage effectués souvent réduisent fortement le délai de service du pistolet.

Pour préparer le pistolet au tir il faut :

Enlever la graisse du canon et des parties extérieures du pistolet ;

Examiner le pistolet (canon, dispositif de pointage, culasse) ;

Vérifier l'effort de détente, la course de la détente et le fonctionnement du mécanisme de détente.

Au besoin, régler l'effort de détente et la course de la détente au moyen des vis 18 et 24 (fig. 3).

Le tireur doit observer les règles suivantes:

Veiller à ce que les mécanismes et les pièces du pistolet soient toujours propres et en bon état.

Examiner, nettoyer et graisser le pistolet immédiatement après le tir et ensuite au moins 2 fois par mois.

Ne pas nettoyer le canon du côté embouchure.

Pour graisser et nettoyer les pièces du pistolet il est recommandé d'utiliser les matériaux suivants :

Composition alcali pour éliminer les résidus de poudre;

Graisser les pièces après le nettoyage avec huile pour fusils;

Chiffon propre et mou ou de marli pour nettoyer, essuyer et graisser les pièces;

Etope sans tulle seulement pour nettoyer l'âme du canon.

Prolonger le nettoyage jusqu'à l'élimination complète des traces des résidus de poudre des surfaces de l'âme du canon et de la chambre.

Le nettoyage des surfaces de l'âme du canon et de la chambre une fois terminé les essuyer immédiatement à sec et les enduire d'une fine couche d'huile pour fusils au moyen d'un goupillon de soie de porc.

Le nettoyage de l'âme du canon se fait sans démontage à travers le trou pratiqué dans la poignée.

Essuyer le bois de la monture et du fût avec un chiffon sec.

11. CERTIFICAT DE RECEPTION

Aux essais par tirs on a vérifié l'interaction efficace des pièces du pistolet et la précision du tir sur chevalet spécial à distance de 50 m avec cartouches spéciales du lot H - 15

Les résultats des tirs sont donnés dans le tableau:

n° de la série de dix coups	Diamètres de dispersion, mm
1	1,6
2	2,4
3	1,5
4	3,4
5	3,5
	Moyenne 2.48

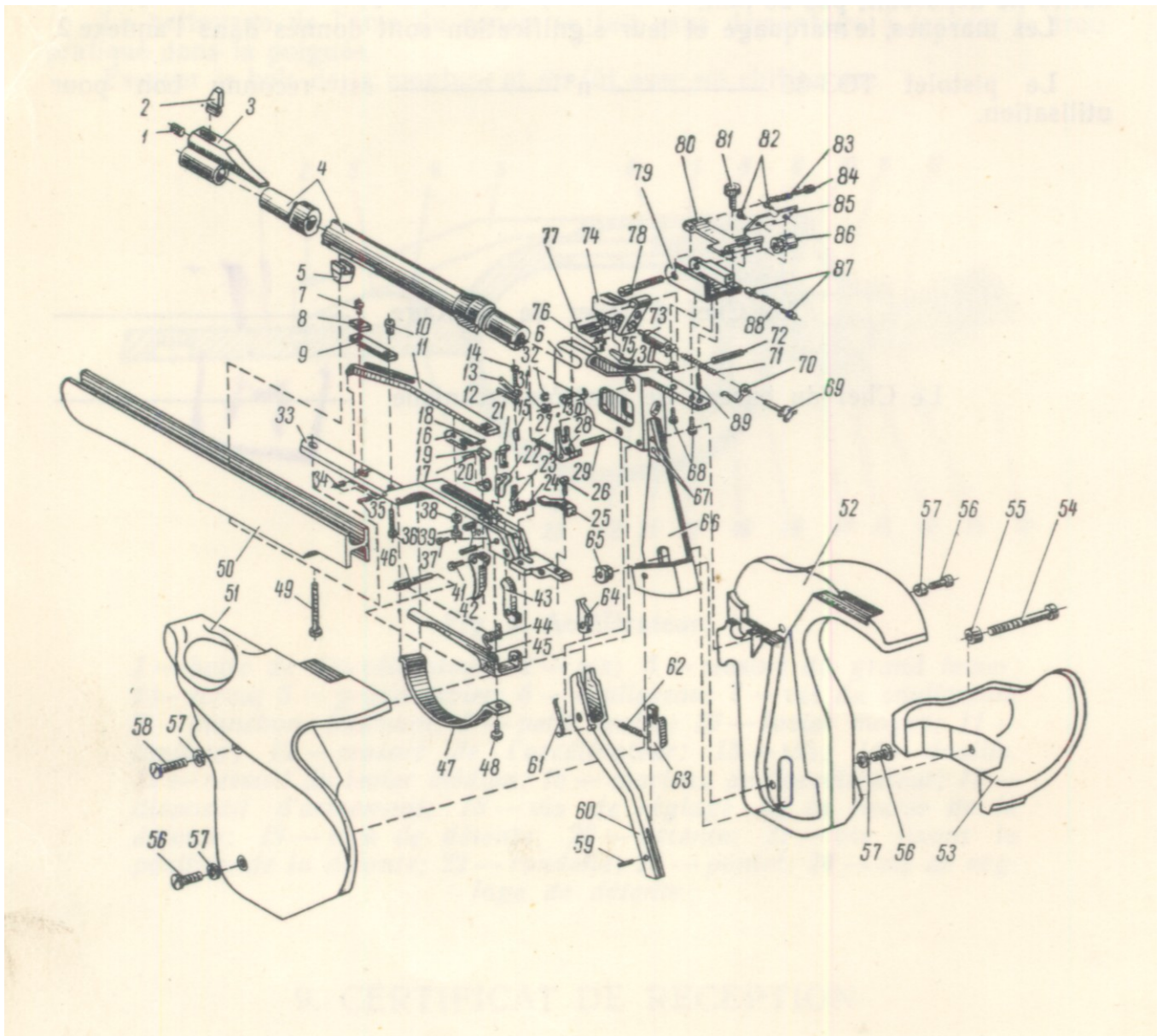
La précision du tir du pistolet est considérée satisfaisante, si cinq séries d'essai de dix coups chacune donnent le diamètre moyen de dispersion des balles ne dépassant pas 25 mm.

Le pistolet T03-35 n° est reconnu bon pour utilisation.

Le Chef d'atelier de montage

Le Chef du bureau de contrôle technique




12. COMPOSITION DU PISTOLET



Rep	Dénomination	Désignation
1	Vis du guidon	01103.001.011
2	Guidon	01103.001.005
3	Embase du guidon	01103.001.015
4	Canon	01103.001.012
5	Butée	01103.001.004
6	Boîte	01103.001.013
7	Vis M3X5 GOST 1491—62	
8	Rondelle	01103.002.028
9	Ressort	01103.002.027
10	Ecrou	01103.002.002
11	Grand levier	CI 103.002.026
12	Ressort	01103.002.007
13	Limiteur	01103.002.008
14	Vis M2 X 10 GOST 1491—62	
15	Douille	01103.002.009
16	Coulisseau	01103.002.003
17	Axe de la tige de détente	01103.002.033
18	Ressort de la tige de détente	01103.002.032
19	Tige de détente	01103.002.029
20	Manchon tournant	01103.002.031
21	Petit levier	01103.002.004
22	Levier d'appui	01103.002.005

23	Levier médian	01103.002.034
24	Petit axe	01103.002.035
25	Ressort de l'accélérateur	01103.002.015
26	Vis M3 x 8 GOST 1491—62	
27	Ressort de l'extracteur	01103.001.003
28	Extracteur	01103.001.001
29	Axe du levier	01103.000.001
30	Axe de l'extracteur	01103.001.002
31	Manchon de l'axe de la culasse	01103.000.002
32	Ressort arrêtoir	01103.000.003
33	Boîte de l'accélérateur	01103.002.001
34	Coussinet	01103.002.024
35	Vis	01103.002.025
36	Vis-régulateur	01103.002.022
37	Vis de réglage	01103.002.017
38	Rondelle	01103.002.012
39	Vis du coulisseau	01103.002.023
40	Axe	01103.002.019
41	Vis M2X7 GOST 1475-62	
42	Détente	01103.002.018
43	Marteau de l'accélérateur	01103.002.006
44	Ressort du dispositif d'armement	01103.002.016
45	Dispositif d'armement	01103.002.014
46	Axe du dispositif d'armement	01103.002.021
47	Pontet	01103.002.013
48	Vis du pontet	01103.002.011
49	Vis	01103.000.015
50	Fût	01103.000.009
51	Plaquette gauche	01103.000.012
52	Plaquette droite	01103.000.011
53	Appui	01103.000.013
54	Vis de l'appui	01103.000.007
55	Rondelle 5 HO 5600—68	
56	Vis de la poignée	01103.000.005
57	Rondelle 3 HO 5600—68	
58	Vis longue de la poignée	01103.000.006
59	Axe du cliquet	01103.000.048
60	Levier de culasse	01103.000.045
61	Ressort	01103.000.016
62	Ressort du cliquet	01103.000.047
63	Cliquet	01103.000.046
64	Plaque d'appui	01103.000.017
65	Ecrou de la vis de l'appui	01103.000.008
66	Embase de la poignée	01103.001.014
67	Rivet 3 X 12 GOST 10300—62	
68	Vis de la hausse	01103.000.014
69	Butée du ressort de percussion	01103.000.023
70	Ressort de la gâchette	01103.000.024
71	Ressort de percussion	01103.000.022
72	Axe de verrou	01103.000.004
73	Percuteur	01103.000.021
74	Verrou	01103.000.019
75	Gâchette	01103.000.025
76	Levier de gâchette	01103.000.026
77	Axe	01103.000.027
78	Axe de la hausse	01103.000.031
79	Corps de la hausse	01103.000.028
80	Montant de hausse	01103.000.029
81	Tambour vertical	01103.000.034
82	Vis de mire	01103.000.043
83	Ressort de montant de hausse	01103.000.044
84	Tige de guidage	01103.000.032
85	Mire	01103.000.037
86	Tambour horizontal	01103.000.033
87	Embout	01103.000.035
88	Ressort de l'embout	01103.000.036
89	Ressort du montant de hausse	01103.000.049

13. SIGNIFICATION DES MARQUES ET DU MARQUAGE

Symbole	Signification	Emplacement
	Marque de l'usine-constructeur	Sur la face supérieure de la boîte
TO3-35	Modèle du pistolet	Sur la face supérieure de la boîte
N° 000	Numéro du pistolet	Sur la face de la boîte de côté droit
	Le pistolet a été reçu par le contrôleur technique	Sur la face en bout du fût
	Le modèle du pistolet a été essayé à la station d'essai d'Etat	Sur la boîte de côté gauche